

Техническое задание на хомуты ремонтно-соединительные

Товар предназначен для временного или постоянного ремонта повреждений труб (трещин, отверстий, разрывов), применяется для труб из чугуна, стали, меди, асбестоцемента и ПЭ.

N п/п	Наименование	Характеристики
1.	<p>Хомут ремонтно-соединительный</p> <p>ДУ50-ДУ600</p>	<p>Корпус - нержавеющая сталь AISI 304 (08X18H10), сварка в аргоновой среде полуавтоматом нерж. проволокой AISI 304</p> <p>Резиновая прокладка - вафельного типа «КВАДРАТ» (EPDM) шаг стороны ячейки не более 12 мм. толщина уплотнения не менее 8мм., поделенная на самостоятельные секции, имеющие свойство присасываться к поверхности, материал EPDM, РТ 10-42.</p> <p>Шпильки, гайки, шайбы - Нержавеющая сталь А2, А4 (AISI 304, AISI 321). Толщина стали не менее 1,2 мм.</p> <p>Замок выполнен в форме пластины из нержавеющей стали AISI 304, толщиной не менее 3,5 мм.</p> <p>Ручки для фиксации зажима выполнены из нержавеющей стали AISI 304, толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Шпильки покрыты тефлоновой смазкой.</p> <p>«П» образный фиксатор.</p> <p>Для фиксации резинового уплотнения к корпусу хомута используется специальный клей, который удерживает уплотнитель на месте при максимальных нагрузках.</p> <p>Без съемных частей, которые можно потерять при монтаже.</p> <p>Нет необходимости в специальном инструменте, достаточно гаечного ключа.</p> <p>Хомуты устанавливаются, не отключая воду в трубопроводах. Рабочее давление в трубопроводах до 16 атм (зависит от диаметра)</p> <p>Хомут двухсоставной.</p> <p>Минимальное кол-во шпилек крепления, относительно строительной длины:</p> <p>L 200 --- 4 шт.</p> <p>L 250 --- 6 шт.</p> <p>L 400 --- 8 шт</p> <p>Страна производителя: Российская Федерация.</p>